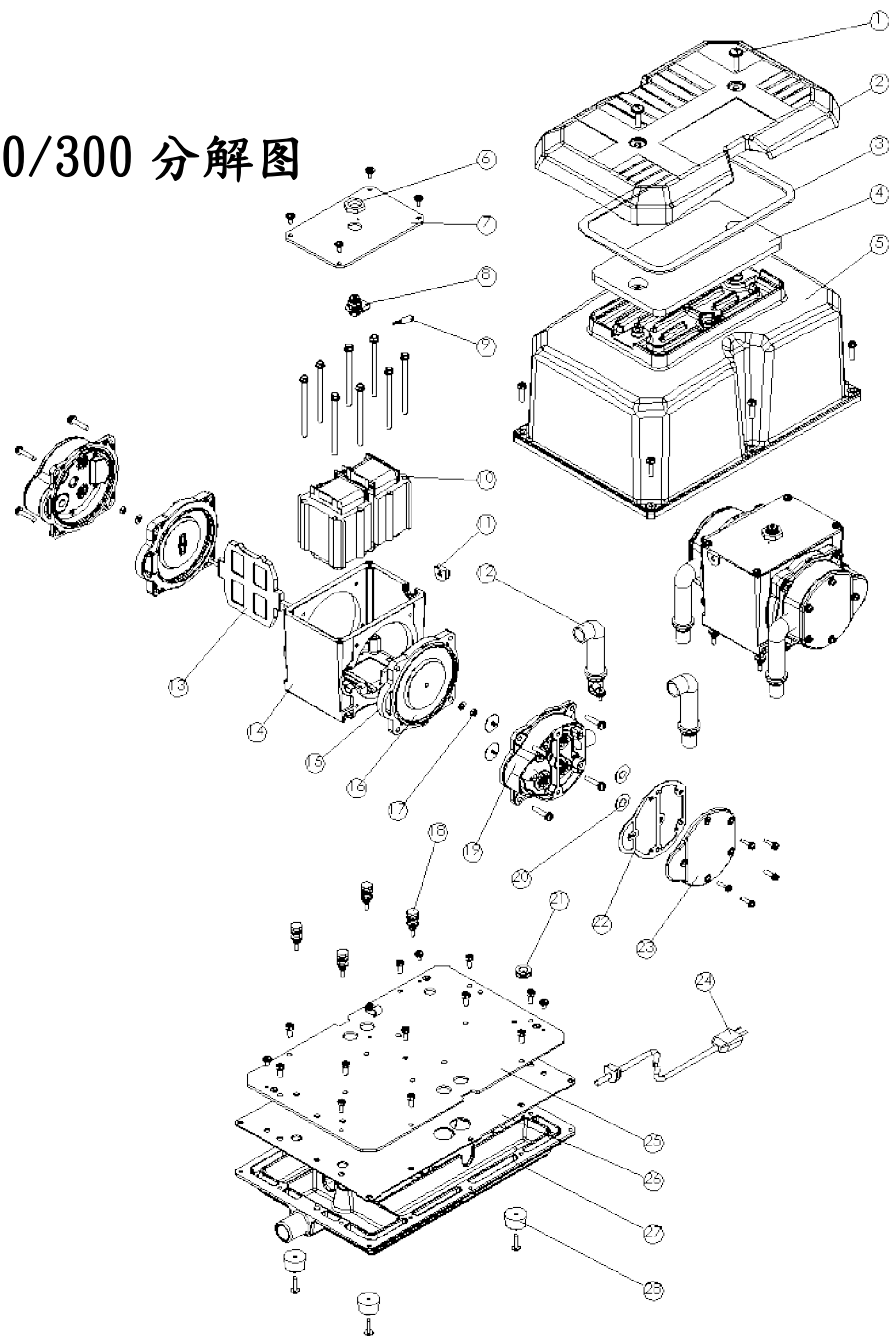


DBMX250/300 分解图



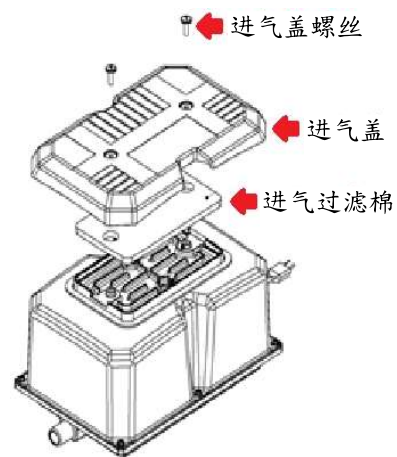
NO	零件说明	用量	NO	零件说明	用量	NO	零件说明	用量
1	进气盖螺丝	2	11	电源线固定纽	2	21	电源线保护纽	1
2	进气盖	1	12	橡胶出气管	4	22	气室橡胶片	4
3	进气盖发泡	1	13	永磁铁	2	23	气室顶盖	4
4	进气过滤棉	1	14	机芯基座	2	24	电源线	1
5	铝上盖	1	15	气室下盖	4	25	机芯固定铁板	1
6	安全开关固定螺帽	2	16	震动膜片	4	26	铝下盖橡胶片	1
7	安全开关基座铁板	2	17	止滑螺帽	4	27	铝下盖	1
8	安全开关	2	18	机芯减震脚	8	28	铝下盖减震脚	4
9	温控	2	19	气室上盖	4	N/A		
10	电磁线圈	4	20	活塞阀门	16			

保养手册

适用机型:DBMX250/300

★注意：施行以下保养前，请确保产品为断电状态，避免触电危害。

1. 清洁进气过滤棉（保养周期:建议半年一次）
 - A. 松脱进气盖螺丝。
 - B. 取下进气盖与进气过滤棉。
 - C. 以高压气流或纯净水清洁风干。
 - D. 将进气过滤棉置回，并组合进气盖，并以进气盖螺丝锁附固定。



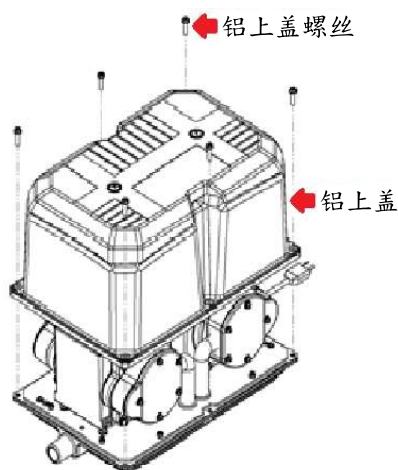
附图一

★以上清洁进气过滤棉作业要点可参考附图一。

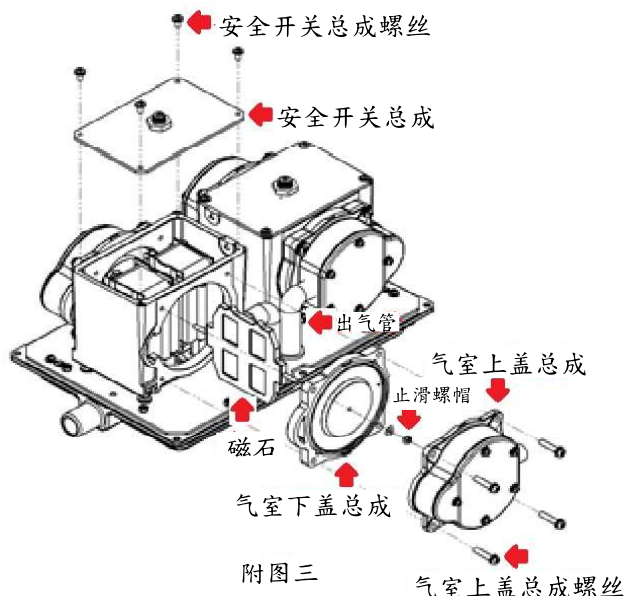
2. 震动膜片更换（保养周期:建议每年一次）
 - A. 松脱铝上盖螺丝，取下铝上盖。
 - B. 松脱安全开关螺丝，取下安全开关。
 - C. 松脱气室上盖螺丝，松脱出气管，取下旧气室上盖。
 - D. 松脱止滑螺帽，取下旧气室下盖。
 - E. 更换新气室下盖，并确认震动膜片与气室下盖紧密接合与磁石安装位置是否偏移。
 - F. 使用新止滑螺帽将震动膜片与磁石锁附固定。（建议锁附扭力:8.5~9.5kg/cm²）
 - G. 组合新气室上盖，并以气室上盖螺丝锁附固定，组合出气管。
 - H. 组合安全开关总成，并以安全开关总成螺丝锁附固定。
 - I. 按压安全开关，以确认安全开关未因保养程序触发。
 - J. 组合铝上盖，并以铝上盖螺丝锁附固定。

★以上震动膜片更换作业要点可参考附图二与附图三。

★DBMX & DT 系列产品永磁铁采用先进强磁材质，其磁力特性强，故维护更换过程，请留意肢体或电子设备(如手表、手机等)接触，避免肢体损伤或电子设备故障。



附图二



附图三